

## Gateway-Mastermodul HUB



### BESCHREIBUNG

Das HUB-GM100 ist ein IoT-Gateway-Mastermodul und wurde speziell für Anwendungen im Bereich Industrie 4.0, IoT und IIoT konzipiert. Mit dem HUB-GM100 ist der Anschluss von bis zu vier verschiedenen Sensoren zur Überwachung von Prozessen und Maschinen möglich. Die Daten werden anschließend direkt im Gerät verarbeitet und über verschiedene Schnittstellen drahtlos oder drahtgebunden zur Verfügung gestellt. Durch die Verwendung von Standardschnittstellen kann das Modul in bestehenden Maschinen und Anlagen eingesetzt werden, um die sichere Verbindung der produktionsseitigen Steuerung mit der firmeninternen IT-Umgebung zu gewährleisten.

### ANWENDUNGEN

- Zustandsüberwachung
- Nachrüsten und Erweitern von Maschinen
- Vorbeugende Wartung
- Industrielle Automation

### SPEZIFIKATIONEN

Prozessor:	TI Sitara TM AM3358 32-Bit ARM(R) Cortex(R)-A8
Speicher:	1 GB DDR3L RAM, 8 GB eMMC
Stromversorgung:	24V +- 10%
Schnittstellen:	1x 1GbE, 1x 100MbE, 1x USB 2.0 Host, 1x USB 2.0 Device, 1x CAN, 1x RS485, 2x GPIO, 2x analog in (4...20mA/0...10V), 1x relay no/nc switch (48V/0.5A), Back-Plane-Bus-Connector für AddOn-Module, optional W-Lan-Modul (802.11 b/g/n, 150 Mb/s)
HMI:	Status LEDs, interner Webserver, optionales Cloud-Dashboard
Temperaturbereich:	0°C bis 50°C
Betriebssystem:	SIINEOS (Linux-basiertes OS zum Ausführen von InCore & Docker Apps) Details unter: <a href="https://siineos.readthedocs.io">https://siineos.readthedocs.io</a>
Software:	InCore Framework mit SDK für die einfache und schnelle Umsetzung von IoT-/IIoT-Anwendungen mit einsatzbereiten Modulen u.a. für I/O, MQTT, Modbus- und CAN-Kommunikation, Cloud-Connectivity und Datenbankbindung. Details unter <a href="https://incore.readthedocs.io">https://incore.readthedocs.io</a>
Maße:	125 mm x 110 mm x 18 mm
Schutzklasse:	IP20

Kat.Nr.	Produktbezeichnung	Verpackungseinheit
ISGW001	IoT-Gateway HUB-GM100	1

Änderungen und Irrtümer vorbehalten!